



# Track® A

Tiefziehfolie  
Thermoforming foils  
Feuilles pour façonnage thermoplastique  
Láminas de reproducción termoplástica  
Fogli termoformabili



Mindesthaltbarkeitsdatum beachten • please check the use by date  
considérer la date limite de conservation • rispettare la data di scadenza  
considerar la fecha mínima de caducidad



Gebrauchsanweisung beachten • see operating instructions  
considérer le mode d'emploi • rispettare le istruzioni per l'uso  
considerar la instrucción di funzionamento



Nicht zur Wiederverwendung • for single use only • pas à la réutilisation  
non riutilizzabili • no a la reutilización



< 25°C

Lagerung • storage • stockage  
Conservazione • almacenaje



93/42/EWG



## Heating time TRACK V

	°C		
0,5 mm	160°C		0:30
0,6 mm	160°C		0:30
0,8 mm	160°C		0:30
1,0 mm	160°C		0:45
1,5 mm	160°C		1:00

# FORESTADENT®

GERMAN PRECISION IN ORTHODONTICS

Bernhard Förster GmbH · Westliche Karl-Friedrich-Straße 151 · 75172 Pforzheim · Germany  
Tel. + 49 7231 459-0 · Fax + 49 7231 459-102 · info@forestadent.com · www.forestadent.com

**Chemische Charakterisierung:**

PETG: Copolyester

PE, Isolierfolie: Polyethylen

Gesundheitlich unbedenkliche, BfR-gelistete Thermoplaste mit geprüfter Biokompatibilität.  
Wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.

**Entsorgung/Recycling:** Hausmüll (schadstoffarme, energiereiche Verbrennung)/allgemeines Kunststoffrecycling.

**Einsatzgebiet:**

Invisible Retainer, Retentionsschienen, Korrekturschienen, Aufbiss-, Knirscher-, Stabilisierung-, Drum- und Miniplastschienen, Verbandsplatten, Gussformteile.

**Materialeigenschaften:**

Zähnharte, glasklare Folie. Äußerst schlagzäh. Sehr gut tiefziehbar. Verbindet sich mit Autopolymerisat.

**Ausarbeitung:**

Mit Kunststoffpoliermitteln hochglanzpolierbar. Die Isolierfolie wird erst nach dem Tiefziehen und Ausarbeiten entfernt. Den mit Acrylat aufzubauenden Bereich zuvor mit wenig Monomer einstreichen (siehe Tiefziehtechnikbroschüre).

**Plastifizierung:**

(für Geräte ohne Heizzeitsteuerung) Folie so in die Geräte einlegen, dass die Isolierfolie zum Modell zeigt. Weichheitsgrad mit Instrument abtasten. Entstehen bleibende Eindrücke, dann tiefziehen.

**Lieferformen:** Track® A, transparent, Ø 125 mm

Artikel	Stärke	Inhalt	Best.-Nr.	Folienheizeiten für MINISTAR® / Biostar® von SCHEU-DENTAL	
				Heizzeit	Code
Track® A	0,5 mm	100	408-0105	25 sec	111
	0,6 mm	100	408-0106	25 sec	111
	0,8 mm	100	408-0108	35 sec	131
	1,0 mm	100	408-0110	40 sec	141
	1,5 mm	50	408-0115	55 sec	172

**Chemical characteristics:**

PETG: copolyester

PE, insulating foil: polyethylene

Harmless to health, BfR-listed thermoplasts with tested biocompatibility.

Insoluble in water, inactive, harmless to ground water.

**Disposal/Recycling:**

Household waste (combustable, low in pollutants and high in energy)/general recycling for plastic.

**Applications:**

Invisible retainers, retention splints, active splints, occlusal splints, bruxism splints, stabilization splints, Drum splints, miniplast splints, dressing plates, moulded appliances.

**Material properties:**

Viscous hard, transparent foil. Extremely impact-resistant. Very mouldable. Bonds to acrylate.

**Finishing:**

High polish can be achieved by using plastic polishing compound. The spacer foil will be taken off only after thermoforming and finishing. Before bonding acrylic to Track A you should wet bonding area with a little bit of monomer (see brochure „Thermoforming technique“).

**Plastification:**

(for machines without heating time control) Place the foil in the devices in such a way that the spacer/insulating foil is pointing towards the model. Test softness of foil with an instrument. If permanent instrument marks show, thermoform.

**Availability:** Track® A, transparent, Ø 125 mm

Description	Thickness	Content	Order.-No	Heating time for MINISTAR® / Biostar® <span style="float: right;">93/42/EEG</span> by SCHEU-DENTAL	
				Heating time	Code
Track® A	0,5 mm	100	408-0105	25 sec	111
	0,6 mm	100	408-0106	25 sec	111
	0,8 mm	100	408-0108	35 sec	131
	1,0 mm	100	408-0110	40 sec	141
	1,5 mm	50	408-0115	55 sec	172

### Caractérisation chimique:

PETG: copolyester

PE, feuille d'isolation: polyéthylène

Thermoplasts, inoffensif pour la santé, listé à BfR avec une biocompatibilité testée. Insoluble dans l'eau, inerte, aucun danger pour les eaux souterraines.

**Élimination/Réutilisation:** Ordures ménagères (combustion pauvre en substances nocives et très énergétique)/réutilisation générale pour des matières plastiques.

**Champ d'application:** Atelles invisibles, atelles de rétention, atelles actives, atelles occlusales, gouttières de libération occlusale, atelles de stabilisation, atelles Drum, atelles miniplastiques, plaques de pansement, articles coulés.

**Propriétés du matériau:** Feuille dure et résistante, claire. Extrêmement résistante aux chocs. Très bonnes propriétés d'emboutissage. Se combine avec la résine acrylique.

**Élaboration:** Faire briller avec des produits de polissage pour matières plastiques. Retirer la feuille isolante seulement après le thermoformage et l'élaboration. Utiliser un peu de monomère avant pour humidifier la zone qui doit être ajustée avec la résine acrylique (voir brochure „la thermoplastie“).

**Plastification:** (Pour appareil à thermoformer sans programmation du temps de chauffe). Placer la feuille dans les appareils de manière à ce que la feuille isolante soit orientée vers le modèle. Tester le degré de souplesse avec un instrument. Thermoformer la plaque si l'on constate la présence d'empreintes durables.

**Présentation:** Track® A, transparent, Ø 125 mm

Description	Épaisseur	Contenu	Order.-No	Temps de chauffe pour MINISTAR® / Biostar® par SCHEU-DENTAL	
				Temps de chauffe	Code
Track® A	0,5 mm	100	408-0105	25 sec	111
	0,6 mm	100	408-0106	25 sec	111
	0,8 mm	100	408-0108	35 sec	131
	1,0 mm	100	408-0110	40 sec	141
	1,5 mm	50	408-0115	55 sec	172

**Caratteristiche chimiche:**

PETG: copoliestere

PE, pellicola isolante: polietilene

Resine termoplastiche, innocuo per la salute, registrato da BfR a biocompatibilità certificata. Insolubile in acqua, inattivo, nessun pericolo per le falde freatiche.

**Smaltimento/Riciclo:** Rifiuti domestici (calcinazione completa)/riciclo generale di materie plastiche.

**Settori di impiego:** Byte di articolazione, per bruxismo, di stabilizzazione, di Drum, minidocce, impacchi parodontali, per modelli da fusione.

**Caratteristiche del materiale:** Disco trasparente, rigido e duro. Estremamente resistente agli urti. Formabilità ottimale in fase di stampaggio. Si lega con le resine acriliche.

**Finitura:** Il materiale è lucidabile a specchio con i comuni prodotti per lucidare le resine. La pellicola isolante sul lato morbido va eliminata solo dopo la termoformatura e la finitura. Bagnare preventivamente la zona da completare con piccole quantità di monomero (v. fascicolo „Tecnica della termoformatura“).

**Formazione:** (con apparecchi senza controllo del tempo di riscaldamento). Inserire il disco nell'apparecchio di termostampaggio, in modo che la pellicola isolante sia rivolta verso il modello. Controllare il grado di plastificazione con uno strumento. Quando le impronte rimangono, termoformare.

**Confezioni:** Track® A, transparent, Ø 125 mm

Descrizione	Spessore	Content	Order.-No	Tempo di riscaldamento per MINISTAR® / Biostar® – SCHEU-DENTAL	
				Tempo di riscaldamento	Codice
Track® A	0,5 mm	100	408-0105	25 sec	111
	0,6 mm	100	408-0106	25 sec	111
	0,8 mm	100	408-0108	35 sec	131
	1,0 mm	100	408-0110	40 sec	141
	1,5 mm	50	408-0115	55 sec	172

**Propiedades químicas:**

PETG: copoliéster

PE, lámina aislante: polietileno

Fisiológicamente impecable, material termoplástico listado por la BfR con biocompatibilidad examinada. Insoluble en agua, inactivo - no es peligroso para el agua subterránea.

**Eliminación/Reciclaje:** Basura casera (combustión pobre en sustancias nocivas, de gran energía)/ reciclaje de plástico general.

**Campo de aplicación:** Férulas invisibles, férulas de retención, férulas activas, férulas oclusales, de bruxismo, de estabilización, férulas Drum, placas de apósito, piezas moldeadas.

**Propiedades del material:** Placa dura transparente. Extremamente resistente a golpes. Fácilmente embutible. Se combina con acrilato autopolimerizable.

**Elaboración:** Se puede pulir al brillo con un producto para pulir plástico. La lámina aislante se retira solamente después de haberla prensado. Aplicar un poco de monómero a la zona que se debe ajustar con acrilato (véase manual de técnica de embutición).

**Plastificación:** (para máquinas sin control electrónico de tiempos de calentamiento). Poner la placa en la máquina de manera que la lámina aislante muestra hacia el modelo. Detectar el grado de blandura con un instrumento. Pensar si se originan impresiones permanentes.

**Presentación:** Track® A, transparente, Ø 125 mm

Descripción	Grueso	Contenido	Order.-No	Tiempo de calefacción para MINISTAR® / Biostar® por SCHEU-DENTAL	
				Tiempo de calefacción	Código
Track® A	0,5 mm	100	408-0105	25 sec	111
	0,6 mm	100	408-0106	25 sec	111
	0,8 mm	100	408-0108	35 sec	131
	1,0 mm	100	408-0110	40 sec	141
	1,5 mm	50	408-0115	55 sec	172